

## INFORME TECNICO N° 1133/2007

### 1.- IDENTIFICACION DE LA MUESTRA

La muestra tenida a la vista para su análisis corresponde a Guantes para Trabajo Liviano, con forro, identificado como Guante Supervisor Amarillo Con Forro, código N° 100045166. Fue extraída desde la empresa VICSA S.A., con el objeto de certificar el lote, conforme a Norma Chilena : NCh 1115 Of 96 : Cueros para Guantes de Protección – Requisitos y NCh 1252/1 Of 96 : Guantes de Protección – Parte 1 Guantes de cuero y/o Textiles-Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo.

### 2.- RESULTADOS OBTENIDOS

#### 2.1 Antecedentes :

- Fecha de inspección : 07.06.2007.
- Tipo de inspección : Muestreo, NCh 44, Nivel de inspección especial, S-3.
- Extracción de muestras al azar : NCh 43.
- Tamaño del lote : 25.000 pares.
- Tamaño de la muestra : 20 pares.
- Cantidad destruida en análisis : 5 pares.

#### 2.2 Inspección de materiales : Análisis destructivo :

##### a) Cuero :

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Resistencia al desgarramiento	45,0 N. mínimo	74,3 N	CUMPLE
Encogimiento	10,0% Máximo	0%	CUMPLE
Espesor	0,9 mm. mínimo	0,9 mm.	CUMPLE
pH	3,5 mínimo	5,2	CUMPLE

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Contenido de humedad	18,0% Máximo	14,5%	CUMPLE
Materias grasas, base seca	6,0% - 15,0%	9,4%	CUMPLE
Oxido de cromo, base seca	Cromo : 2,5%, mínimo Semi cromo : 2,0%, mínimo	4,3%	CUMPLE

**b) Tejido de forro :**

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Composición	No tiene	100% Algodón	Sin Observación
Peso	No tiene	122,4 g/m <sup>2</sup>	Sin Observación
Terminación	Perchado o sin perchar	Perchado	CUMPLE
Resistencia a la rotura Tejido perchado	980 N 350 N	--	No se contó con muestra suficiente para el ensayo

**2.3 Clasificación :**
**a) Según tipo de trabajo :**

Muestra : Guante para trabajo liviano.

**b) Según material utilizado :**

Muestra : Plena flor con forro de material textil.

**2.4 Construcción y Diseño :**
**a) Modelo :**

Muestra : Guapo.

Miembro de:



**b) Vivo de refuerzo :**

Muestra : En la boca contiene un refuerzo del tejido plano, color azul, de 12,0 mm de ancho total.

**c) Hilo de coser :**

- Composición :

Muestra : 100% Poliéster.

- Título :

Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente para verificar el título.

- Resistencia a la rotura :

Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente, para la realización del ensayo.

**2.5 Costuras :**

**a) Tipo :**

Muestra : Costura recta, interior.

**b) Densidad de puntada :**

Muestra : 34 puntadas en 10,0 cm.

### 3.- DIMENSIONES

Dimensiones	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	110	120	112	120	128	114	118	112	110	117
Índice	170	170	160	180	180	170	178	173	170	188
Cordial	185	185	172	193	193	185	185	185	184	190
Anular	180	180	170	180	185	182	174	184	172	180
Meñique	150	153	145	156	153	155	148	156	150	154
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	60	80	60	75	75	65	85	70	62	70
Índice-Medio	96	96	86	107	105	95	97	102	99	105
Medio-Anular	98	95	82	97	97	97	95	102	94	103
Anular-Meñique	88	94	87	98	96	95	94	100	92	104
Ancho palma	125	125	127	124	120	116	120	124	120	120
Ancho inicio del puño	105	110	110	110	95	94	108	105	105	97

Dimensiones	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	110	113	120	110	117	120	110	121	120	110
Índice	171	171	181	170	188	171	171	171	180	170
Cordial	184	185	192	185	191	184	185	185	193	186
Anular	171	182	181	181	180	180	180	180	185	180
Meñique	150	155	155	151	155	154	151	153	154	152
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	61	65	75	60	71	80	60	65	74	61
Índice-Medio	99	95	108	97	104	97	96	94	104	97
Medio-Anular	95	97	98	98	103	95	98	96	97	99
Anular-Meñique	91	94	97	88	104	93	88	94	96	89
Ancho palma	120	117	125	124	123	124	124	117	121	124
Ancho inicio del puño	105	95	111	104	97	111	104	95	94	104



Miembro de:



Página 4 de 6

#### 4.- INSPECCION VISUAL

##### 4.1 Verificación del producto terminado :

###### a) Descripción de los defectos :

- Tamaño de la muestra : 20 unidades.

\* **Defectuosos mayores** : No se detectaron en la muestra.

\* **Defectuosos menores** : 1.

Par N° 8 : Costura con rotura en dedo pulgar del componente derecho.

El guante defectuoso quedó separado de las unidades que constituirían la muestra de inspección, para su reposición.

##### 4.2 Criterios de aceptación y rechazo :

Tamaño de la muestra : 20 pares.

Clasificación	A.Q.L.	N° de Aceptación	N° de Rechazo	Cantidad de defectuosos	Cumplimiento
Defectuosos mayores	6,5	3	4	0	CUMPLE
Defectuosos menores	10,0	5	6	1	CUMPLE

## 5.- CONCLUSION

De los resultados obtenidos se concluye que la muestra analizada, constituyente de un lote de 25.000 GUANTES DE TRABAJO LIVIANO - SUPERVISOR AMARILLO CON FORRO, código N° 100045166, **cumple** con los niveles de calidad aceptable, para defectuosos mayores y defectuosos menores, conforme al plan de muestreo utilizado y da total cumplimiento a las Normas Chilenas NCh 1115 Of 96 y NCh 1252 Of 96 : Guantes de Protección,

Consecuente con lo informado, se aprueba el lote de 25.000 pares de Guantes de Trabajo, código N° 100045166, de la empresa VICSA S.A.

  
**MYRIAM SUBIABRE BRICEÑO**  
INGENIERO TEXTIL  
GERENTE TECNICO

MSB/arg/mnt  
18.06.07  
07in1133