

INFORME TECNICO N° 1121/2007

1.- IDENTIFICACION DE LA MUESTRA

La muestra tenida a la vista para su análisis corresponde a un lote de Guantes para Trabajo, sin forro, identificado como Guante Supervisor Combinado, código N° 100010004.

Fue extraída desde la empresa VICSA S.A., con el objeto de certificar el lote, conforme a Norma Chilena : NCh 1115 Of 96 : Cueros para Guantes de Protección – Requisitos y NCh 1252/I Of 96 : Guantes de Protección – Parte I Guantes de cuero y/o Textiles-Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo.

2.- RESULTADOS OBTENIDOS

2.1 Antecedentes :

- Fecha de inspección : 07.06.2007.
- Tipo de inspección : Muestreo, NCh 44. Nivel de inspección especial, S-3.
- Extracción de muestras al azar : NCh 43.
- Tamaño del lote : 60.000 pares.
- Tamaño de la muestra : 32 pares.
- Cantidad destruida en análisis : 8 pares.

2.2 Inspección de materiales : Análisis destructivo :

a) Cuero :

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA		OBSERVACION
		Plena flor	Descarne	
Resistencia al desgarramiento	45 N. mínimo	46,2 N	70,4 N	CUMPLE
Encogimiento	10,0%. máximo	0%	0%	CUMPLE

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA		OBSERVACION
		Plena flor	Descarne	
Espesor	0.9 mm. mínimo	0.9 mm.	0.9 mm	CUMPLE
pH	3,5 mínimo	4,0	3,6	CUMPLE
Contenido de humedad	18.0%; máximo	10.5%	14.2%	CUMPLE
Materias grasas, base seca	6,0% - 15,0%	11,8%	6,8%	CUMPLE
Oxido de cromo, base seca	Cromo : 2,5% mínimo Semi cromo : 2,0% mínimo	3,0%	3,5%	CUMPLE

2.3 Clasificación :

A.- Según tipo de trabajo :

Muestra : Guante para trabajo liviano.

B.- Según material utilizado :

Muestra : Plena flor y cuero descarnado.

2.4 Construcción y Diseño :

A.- Modelo :

Muestra : Gunn.

B.- Vivo de refuerzo :

Muestra : En la boca contiene un refuerzo de tejido plano de color azul marino, de 12.0 mm de ancho total.



Miembro de:



Página 2 de 6

C.- Hilo de coser :

- Composición :

Muestra : 100% Poliéster,

- Título :

Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente para verificar el título.

- Resistencia a la rotura :

Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente, para la realización del ensayo.

2.5 Costuras :
A.- Tipo :

Muestra : Costura recta, interior.

B.- Densidad de puntada :

Muestra : 28 puntadas en 10,0 cm.

3.- DIMENSIONES

Dimensiones	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	115	116	107	125	115	105	104	110	100	116
Índice	175	166	166	187	165	168	162	167	160	166
Cor dial	183	174	178	197	180	180	172	170	173	175
Anular	180	167	170	185	176	175	165	171	165	168
Meñique	160	152	151	165	157	156	150	150	150	152
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	70	62	72	87	77	77	60	72	68	63
Índice-Medio	103	87	91	115	100	95	98	96	90	87
Medio-Anular	96	90	93	108	98	97	92	94	92	91
Anular-Meñique	100	88	95	104	100	97	90	97	95	88

Dimensiones	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ancho palma	123	125	125	125	126	126	120	123	124	124
Ancho inicio del puño	112	107	122	123	120	115	107	115	120	122

Dimensiones	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	108	116	114	115	125	115	104	106	115	105
Índice	163	168	174	165	187	175	162	166	176	168
Cordial	170	175	183	178	198	184	172	177	184	181
Anular	167	168	180	170	184	181	165	170	181	174
Meñique	149	153	161	152	165	160	150	151	161	156
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	70	62	70	73	87	71	61	73	72	76
Índice-Medio	96	87	103	92	115	104	99	92	103	96
Medio-Anular	95	91	96	108	108	96	93	94	97	99
Anular-Meñique	93	88	101	104	100	101	92	96	101	98
Ancho palma	124	124	123	125	124	125	121	124	124	125
Ancho inicio del puño	110	106	114	123	123	112	107	123	113	116

Dimensiones	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	115	110	100	100	107	116	113	116	114	115
Índice	165	165	160	161	165	167	175	167	174	174
Cordial	181	169	172	173	177	174	183	174	183	185
Anular	176	170	165	164	171	168	180	166	180	181
Meñique	158	151	150	150	150	152	160	152	162	160
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	78	72	68	68	73	62	71	64	70	71
Índice-Medio	100	96	90	90	92	87	104	87	103	105
Medio-Anular	98	98	95	93	94	90	96	93	96	97
Anular-Meñique	101	97	98	96	96	88	101	89	101	103
Ancho palma	125	123	125	124	124	125	124	125	124	125
Ancho inicio del puño	119	115	107	120	123	107	113	123	114	112

Dimensiones	31	32
Longitud hasta el inicio del puño		
Pulgar	106	108
Índice	166	163
Cordial	177	171
Anular	172	167
Meñique	152	149
Distancia punto bifurcación al inicio del puño		
Pulgar-Índice	74	70
Índice-Medio	93	97
Medio-Anular	95	96
Anular-Meñique	97	94
Ancho palma	125	124
Ancho inicio del puño	123	110

4.- INSPECCION VISUAL

4.1 Verificación del producto terminado :

a) Descripción de los defectos :

Tamaño de la muestra : 32 unidades.

* **Defectuosos mayores** : No se detectaron defectuosos en la muestra.

* **Defectuosos menores** : 1.

- Par N° 13 : Ambos componentes con costuras descosidas (dedo meñique y vivo del puño).



Miembro de:



Página 5 de 6.

4.2 Criterios de aceptación y rechazo :

Tamaño de la muestra : 32 pares.

Clasificación	A.Q.L.	N° de Aceptación	N° de Rechazo	Cantidad de defectuosos	Cumplimiento
Defectuosos mayores	6,5	5	6	0	CUMPLE
Defectuosos menores	10,0	7	8	1	CUMPLE

5.- CONCLUSION

De los resultados obtenidos se concluye que la muestra analizada, constituyente de un lote de 60.000 GUANTES DE TRABAJO PESADO - SUPERVISOR COMBINADO, código N° 10001004, **cumple** con los niveles de calidad aceptable para defectuosos mayores y defectuosos menores, conforme al plan de muestreo utilizado y da total cumplimiento a las Normas Chilenas NCh 1115 Of 96 y NCh 1252 Of 96 : Guantes de Protección.

Consecuente con lo anterior, se aprueba el lote de 60.000 pares de Guantes de Trabajo, código N° 100010004 de la empresa VICSA S.A.



MYRIAM SUBIABRE BRICEÑO
 INGENIERO TEXTIL
 GERENTE TECNICO

MSB/arg/mml
 18.06.07
 07in | 12 |

Miembro de:



Página 6 de 6