

## INFORME TECNICO N° 1127/2007

### 1.- IDENTIFICACION DE LA MUESTRA

La muestra tenida a la vista para su análisis corresponde a Guantes para Trabajo, con forro, identificado como Guante Descarne Rojo Soldador, código N° 100045119. Fue extraída desde la empresa VICSA S.A., con el objeto de certificar el lote, conforme a Norma Chilena: NCh 1115 Of 96 : Cueros para Guantes de Protección – Requisitos y NCh 1252/1 Of 96: Guantes de Protección – Parte 1 Guantes de cuero y/o Textiles-Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo.

### 2.- RESULTADOS OBTENIDOS

#### 2.1 Antecedentes :

- Fecha de inspección : 07.06.2007.
- Tipo de inspección : Muestreo, NCh 44, Nivel de inspección especial, S-3.
- Extracción de muestras al azar : NCh 43.
- Tamaño del lote : 9.000 pares.
- Tamaño de la muestra : 20 pares.
- Cantidad destruida en análisis : 5 pares.

#### 2.2 Inspección de materiales : Análisis destructivo :

##### a) Cuero :

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Resistencia al desgarramiento	95,0 N, mínimo	98,5 N	CUMPLE
Encogimiento	10,0% Máximo	0%	CUMPLE
Espesor	1,2 a 1,6 mm. mínimo	1,5 mm.	CUMPLE
pH	3,5 mínimo	3,9	CUMPLE

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Contenido de humedad	18,0% Máximo	15,6%	CUMPLE
Materias grasas, base seca	6,0% - 15,0%	9,2%	CUMPLE
Oxido de cromo, base seca	Cromo : 2,5%, mínimo Semi cromo : 2,0%, mínimo	4,4%	CUMPLE

#### b) Tejido de forro :

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA		OBSERVACION
		Paño	Mano	
Tipo de tejido	No tiene	Sarga de 4	No tejido	Sin Observación
Composición	No tiene	Poliéster/ Algodón	100% Poliéster	Sin Observación
Peso	No tiene	232,2 g/m <sup>2</sup>	118,7 g/m <sup>2</sup>	Sin Observación
Terminación	Perchado o sin perchar	Sin perchar	Perchado	CUMPLE
Resistencia a la rotura Tejido perchado	980 N 350 N	--	--	No se contó con muestra suficiente para el ensayo

### 2.3 Clasificación :

#### a) Según tipo de trabajo :

Muestra : Guante para trabajo pesado.

#### b) Según material utilizado :

Muestra : Cuero descarné, con forro de material textil.

**2.4 Construcción y Diseño :**

**a) Modelo :**

Muestra : Gunn.

**b) Puño :**

Muestra : De dos piezas.

**c) Hilo de coser :**

- Composición :

Muestra : 100% Poliéster.

- Título :

Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente para verificar el título.

- Resistencia a la rotura :

Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente, para la realización del ensayo.

**2.5 Costuras :**

**a) Tipo :**

Muestra : Costura recta, interior.

**b) Densidad de puntada :**

Muestra : 30 puntadas en 10,0 cm.

### 3.- DIMENSIONES

Dimensiones	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longitud hasta el inicio del puño:										
Pulgar	108	115	115	117	118	121	115	115	117	108
Índice	187	188	186	186	188	185	186	186	186	186
Cardial	194	201	200	200	201	204	200	201	201	194
Anular	190	187	192	191	193	193	186	193	190	190
Meñique	177	173	170	176	175	176	173	171	176	178
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	76	80	75	72	73	78	80	75	72	76
Índice-Medio	107	107	106	112	108	110	106	106	106	107
Medio-Anular	110	104	108	107	110	108	105	107	110	108
Anular-Meñique	112	106	107	108	112	110	106	106	111	107
Ancho palma	132	134	136	135	130	138	134	136	130	138
Longitud del puño	143	140	144	148	145	147	141	145	147	143
Ancho inicio del puño	137	135	134	132	135	135	137	135	134	132
Ancho externo del puño	170	170	168	170	165	170	165	170	168	170

Dimensiones	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Longitud hasta el inicio del puño:										
Pulgar	115	115	121	115	117	118	115	108	115	115
Índice	186	187	184	186	186	186	186	186	184	186
Cardial	200	194	203	201	201	202	200	194	201	200
Anular	191	191	193	191	190	190	186	191	194	192
Meñique	171	173	175	170	176	171	172	176	170	170
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	76	80	77	76	72	75	80	75	75	80
Índice-Medio	106	106	111	107	113	106	106	108	106	106
Medio-Anular	108	104	108	108	106	109	105	110	108	104
Anular-Meñique	107	106	111	107	108	107	106	112	107	107
Ancho palma	136	135	136	136	134	136	133	130	136	134
Longitud del puño	144	140	147	144	145	140	141	141	145	140
Ancho inicio del puño	134	138	135	134	130	134	135	132	134	137
Ancho externo del puño	168	171	170	169	171	169	171	171	169	165



Miembro de:



Página 4 de 6

#### 4.- INSPECCION VISUAL

##### 4.1 Verificación del producto terminado :

###### a) Descripción de los defectos :

- Tamaño de la muestra : 20 unidades.

\* **Defectuosos mayores : 2.**

Par N° 10 : Rotura del cuero en el dedo pulgar derecho.

Par N° 15 : Rotura del cuero en el dedo índice izquierdo.

\* **Defectuosos menores : 2.**

Par N° 7 : Forro desprendido de la costura en componente izquierdo.

Par N° 8 : Costura descosida en la unión de los dedos a la palma de componente derecho.

##### 4.2 Criterios de aceptación y rechazo :

Tamaño de la muestra : 20 pares.

Clasificación	A.Q.L.	N° de Aceptación	N° de Rechazo	Cantidad de defectuosos	Cumplimiento
Defectuosos mayores	6,5	3	4	2	CUMPLE
Defectuosos menores	10,0	5	6	2	CUMPLE

Miembro de:



Página 5 de 6.

## 5.- CONCLUSION

De los resultados obtenidos se concluye que la muestra analizada, constituyente de un lote de 9.000 GUANTES DE TRABAJO PESADO - DESCARNE ROJO SOLDADOR, código N° 100045119, **cumple** con los niveles de calidad aceptable, para defectuosos mayores y defectuosos menores, conforme al plan de muestreo utilizado y da total cumplimiento a las Normas Chilenas NCh 1115 Of 96 y NCh 1252 Of 96 ; Guantes de Protección.

Consecuente con lo informado, se aprueba el lote de 9.000 pares de Guantes de Trabajo, código N° 100045119, de la empresa VICSA S.A.

  
**MYRIAM SUBLABRE BRICEÑO**  
INGENIERO TEXTIL  
GERENTE TECNICO

MSB/arg/mnt  
18.06.07  
07in1127

Miembro de:



Página 6 de 6