

## INFORME TECNICO N° 1126/2007

### 1.- IDENTIFICACION DE LA MUESTRA

La muestra tenida a la vista para su análisis corresponde a Guantes para Trabajo, con forro, identificado como Guante Descarme Soldador Naranja/Negro, código N° 100045146. Fue extraída desde la empresa VICSA S.A., con el objeto de certificar el lote, conforme a Norma Chilena : NCh 1115 Of 96 : Cueros para Guantes de Protección – Requisitos y NCh 1252/1 Of 96 : Guantes de Protección – Parte 1 Guantes de cuero y/o Textiles-Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo.

### 2.- RESULTADOS OBTENIDOS

#### 2.1 Antecedentes :

- Fecha de inspección : 07.06.2007.
- Tipo de inspección : Muestreo, NCh 44, Nivel de inspección especial, S-3.
- Extracción de muestras al azar : NCh 43.
- Tamaño del lote : 6.000 pares.
- Tamaño de la muestra : 20 pares.
- Cantidad destruida en análisis : 5 pares.

#### 2.2 Inspección de materiales : Análisis destructivo :

##### a) Cuero :

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Resistencia al desgarramiento	95,0 N, mínimo.	95,0 N	CUMPLE
Encogimiento	10,0% Máximo	0%	CUMPLE
Espesor	1,2 a 1,6 mm, mínimo	1,2 mm.	CUMPLE
pH	3,5 mínimo	3,6	CUMPLE

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Contenido de humedad	18,0% Máximo	13,4%	CUMPLE
Materias grasas, base seca	6,0% - 15,0%	10,4%	CUMPLE
Oxido de cromo, base seca	Cromo : 2,5% mínimo Semi cromo : 2,0% mínimo	4,0%	CUMPLE

**b) Tejido de forro :**

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA		OBSERVACION
		Puño	Mano	
Tipo de tejido	No tiene	Sarga de 4	No tejido	Sin Observación
Composición	No tiene	Poliéster/ Algodón	100% Poliéster	Sin Observación
Peso	No tiene	224,2 g/m <sup>2</sup>	162,2 g/m <sup>2</sup>	Sin Observación
Terminación	Perchado o sin perchar	Sin perchar	Perchado	CUMPLE
Resistencia a la rotura Tejido perchado	980 N 350 N	--	--	No se contó con muestra suficiente para el ensayo

**2.3 Clasificación :**
**a) Según tipo de trabajo :**

Muestra : Guante para trabajo pesado.

**b) Según material utilizado :**

Muestra : Cuero descarné, con forro de material textil.

## 2.4 Construcción y Diseño :

### a) Modelo :

Muestra : Gumm,

### b) Puño :

Muestra : De dos piezas,

### c) Hilo de coser :

- Composición :

Muestra : 100% Poliéster.

- Título :

Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente para verificar el título.

- Resistencia a la rotura :

Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente, para la realización del ensayo.

## 2.5 Costuras :

### a) Tipo :

Muestra : Costura recta, interior y exterior.

### b) Densidad de puntada :

Muestra : 28 puntadas en 10.0 cm.

**3.- DIMENSIONES**

Dimensiones	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	114	122	114	114	120	113	117	114	120	122
Índice	188	195	190	185	195	187	185	193	191	196
Cordial	202	202	204	200	204	200	202	205	206	201
Anular	192	195	197	193	194	192	197	197	197	194
Meñique	177	175	176	175	174	178	182	177	176	174
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	80	83	81	76	82	77	73	80	82	82
Índice-Medio	110	107	115	105	108	105	108	110	111	106
Medio-Anular	112	110	110	103	107	107	110	111	111	110
Anular-Meñique	112	112	112	106	108	108	115	110	112	112
Ancho palma	132	130	134	130	132	132	130	136	136	130
Longitud del puño	170	174	173	172	173	173	166	170	173	174
Ancho inicio del puño	140	134	140	140	132	135	140	145	143	134
Ancho externo del puño	180	182	185	185	175	175	175	180	185	182

Dimensiones	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	120	117	117	114	122	114	120	122	114	122
Índice	190	184	185	187	194	191	195	196	188	194
Cordial	205	201	201	201	201	202	204	200	202	202
Anular	196	196	195	192	194	197	195	194	192	195
Meñique	176	182	180	176	174	176	174	175	177	174
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	80	72	70	81	83	81	82	81	80	83
Índice-Medio	110	108	106	110	107	115	106	100	111	107
Medio-Anular	111	110	111	113	110	110	107	111	112	111
Anular-Meñique	110	115	114	112	113	112	108	112	110	112
Ancho palma	136	130	130	130	131	133	130	130	130	132
Longitud del puño	170	166	166	171	175	174	173	175	171	175
Ancho inicio del puño	145	140	140	140	135	140	132	134	140	135
Ancho externo del puño	181	175	174	181	182	184	175	183	181	180



Miembro de:



Página 4 de 6

#### 4.- INSPECCION VISUAL

##### 4.1 Verificación del producto terminado :

###### a) Descripción de los defectos :

- Tamaño de la muestra : 20 unidades.

\* **Defectuosos mayores** : No se detectaron defectuosos en la muestra.

\* **Defectuosos menores** : No se detectaron defectuosos en la muestra.

##### 4.2 Criterios de aceptación y rechazo :

Tamaño de la muestra : 20 pares.

Clasificación	A.Q.L.	N° de Aceptación	N° de Rechazo	Cantidad de defectuosos	Cumplimiento
Defectuosos mayores	6,5	5	4	0	CUMPLE
Defectuosos menores	10,0	5	6	0	CUMPLE

#### 5.- CONCLUSION

De los resultados obtenidos se concluye que la muestra analizada, constituyente de un lote de 6.000 GUANTES DE TRABAJO PESADO- DESCARNE SOLDADOR NARANJA/NEGRO, código N° 100045146, **cumple** con los niveles de calidad aceptable, para defectuosos mayores y defectuosos menores, conforme al plan de muestreo utilizado y da total cumplimiento a las Normas Chilenas NCh 1115 Of 96 y NCh 1252 Of 96 : Guantes de Protección.

Consecuente con lo informado, se aprueba el lote de 6.000 pares de Guantes de Trabajo, código N° 100045146, de la empresa VICSA S.A.

  
**MYRIAM SUBLABRE BRICEÑO**  
INGENIERO TEXTIL  
GERENTE TECNICO

MSB/arg/mnt  
18.06.07  
07in1126

Aliembro de:



Página 6 de 6