

## INFORME TECNICO N° 1125/2007

### 1.- IDENTIFICACION DE LA MUESTRA

La muestra tenida a la vista para su análisis corresponde a Guantes para Trabajo, con forro, identificado como Guante Descarne Soldador Naranja, código N° 100045147. Fue extraída desde la empresa VICSA S.A., con el objeto de certificar el lote, conforme a Norma Chilena : NCh 1115 Of 96 : Cueros para Guantes de Protección – Requisitos y NCh 1252/1 Of 96 : Guantes de Protección – Parte I Guantes de cuero y/o Textiles-Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo.

### 2.- RESULTADOS OBTENIDOS

#### 2.1 Antecedentes :

- Fecha de inspección : 07.06.2007.
- Tipo de inspección : Muestreo, NCh 44, Nivel de inspección especial: S-3.
- Extracción de muestras al azar : NCh 43.
- Tamaño del lote : 5.000 pares.
- Tamaño de la muestra : 20 pares.
- Cantidad destruida en análisis : 5 pares.

#### 2.2 Inspección de materiales : Análisis destructivo :

##### a) Cuero :

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Resistencia al desgarramiento	95,0 N, mínimo	148,2 N	CUMPLE
Encogimiento	10,0% Máximo	0%	CUMPLE
Espesor	1,2 a 1,6 mm, mínimo	1,5 mm.	CUMPLE
pH	3,5 mínimo	3,5	CUMPLE



Miembro de:



Página 1 de 6

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Contenido de humedad	18,0% Máximo	15,9%	CUMPLE
Materias grasas, base seca	6,0% - 15,0%	13,4%	CUMPLE
Oxido de cromo, base seca	Cromo : 2,5%, mínimo Semi cromo : 2,0%, mínimo	3,8%	CUMPLE

**b) Tejido de forro :**

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA		OBSERVACION
		Puño	Mano	
Tipo de tejido	No tiene	Sarga de 4	No tejido	Sin Observación
Composición	No tiene	Poliéster/ Algodón	100% Poliéster	Sin Observación
Peso	No tiene	226,2 g/m <sup>2</sup>	158,2 g/m <sup>2</sup>	Sin Observación
Terminación	Perchado o sin perchar	Sin perchar	Perchado	CUMPLE
Resistencia a la rotura Tejido perchado	980 N 350 N	--	--	No se contó con muestra suficiente para el ensayo

**2.3 Clasificación :**

**a) Según tipo de trabajo :**

Muestra : Guante para trabajo pesado.

**b) Según material utilizado :**

Muestra : Cuero descarné, con forro de material textil.

## 2.4 Construcción y Diseño :

### a) Modelo :

Muestra : Gunn.

### b) Puño :

Muestra : De dos piezas.

### c) Hilo de coser :

- Composición :

Muestra : 100% Poliéster.

- Título :

Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente para verificar el título.

- Resistencia a la rotura :

Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente, para la realización del ensayo.

## 2.5 Costuras :

### a) Tipo :

Muestra : Costura recta, interior.

### b) Densidad de puntada :

Muestra : 29 puntadas en 10,0 cm.

### 3.- DIMENSIONES

Dimensiones	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	117	117	115	110	114	112	120	115	117	117
Índice	188	186	185	190	186	185	195	190	180	188
Cordial	205	200	198	195	203	197	204	200	194	205
Anular	193	192	187	185	195	195	192	194	188	194
Meñique	175	175	170	160	178	185	180	177	172	175
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	72	75	75	80	72	72	80	75	70	72
Índice-Medio	107	105	107	110	110	107	112	106	103	107
Medio-Anular	108	108	108	104	110	110	114	107	100	106
Anular-Meñique	108	110	108	107	113	113	110	110	106	108
Ancho palma	135	133	140	130	140	135	134	150	135	135
Longitud del puño	144	140	141	145	150	143	143	150	135	144
Ancho inicio del puño	135	132	133	134	138	138	137	135	135	134
Ancho externo del puño	170	166	164	165	170	174	170	165	170	170

Dimensiones	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	117	116	110	114	112	120	115	117	117	115
Índice	185	185	190	186	184	194	190	180	188	185
Cordial	201	198	195	203	197	205	200	194	205	198
Anular	191	186	185	194	195	190	194	187	194	186
Meñique	175	170	160	178	185	180	177	172	174	170
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	75	75	80	73	72	81	75	70	72	75
Índice-Medio	106	107	110	111	106	111	108	103	106	106
Medio-Anular	109	108	104	110	110	114	107	101	105	108
Anular-Meñique	110	109	106	113	113	110	111	106	108	109
Ancho palma	133	140	130	141	135	134	150	135	134	140
Longitud del puño	140	140	144	151	143	143	150	135	144	140
Ancho inicio del puño	133	133	134	136	138	137	134	135	134	133
Ancho externo del puño	166	165	166	170	173	170	165	170	170	164



Miembro de:



Página 4 de 6

#### 4.- INSPECCION VISUAL

##### 4.1 Verificación del producto terminado :

###### a) Descripción de los defectos :

- Tamaño de la muestra : 20 unidades.

\* **Defectuosos mayores** : No se detectaron defectuosos en la muestra.

\* **Defectuosos menores** : 2.

Par N° 8 : Costura descosida en dedo cordial del componente izquierdo.

Par N° 10 : Costura descosida en la bifurcación de los dedos índice - cordial del componente izquierdo.

Los defectuosos quedaron separados de la muestra de inspección, para su reposición.

##### 4.2 Criterios de aceptación y rechazo :

Tamaño de la muestra : 20 pares.

Clasificación	A.Q.L.	N° de Aceptación	N° de Rechazo	Cantidad de defectuosos	Cumplimiento
Defectuosos mayores	6,5	3	4	0	CUMPLE
Defectuosos menores	10,0	5	6	2	CUMPLE

## 5.- CONCLUSION

De los resultados obtenidos se concluye que la muestra analizada, constituyente de un lote de 5.000 GUANTES DE TRABAJO PESADO- DESCARNE SOLDADOR NARANJA, código N° 100045147, **cumple** con los niveles de calidad aceptable, para defectuosos mayores y defectuosos menores, conforme al plan de muestreo utilizado y da total cumplimiento a las Normas Chilenas NCh 1115.Of 96 y NCh 1252.Of 96 : Guantes de Protección.

Consecuente con lo informado, se aprueba el lote de 5.000 pares de Guantes de Trabajo, código N° 100045147, de la empresa VICSA S.A.

  
**MYRIAM SUBIABRE BRICEÑO**  
INGENIERO TEXTIL  
GERENTE TECNICO

MSB/arg/mtt  
18.06.07  
07in1125

Miembro de:



Página 6 de 6