

INFORME TECNICO N° 1129/2007

1.- IDENTIFICACION DE LA MUESTRA

La muestra tenida a la vista para su análisis corresponde a un lote de Guantes para Trabajo, con forro, identificado como **Guante Supervisor Combinado**, código N° 100045165.

Fue extraída desde la empresa VICSA S.A., con el objeto de certificar el lote, conforme a Norma Chilena : NCh 1115 Of 96 : Cueros para Guantes de Protección – Requisitos y NCh 1252/1 Of 96 : Guantes de Protección – Parte 1 Guantes de cuero y/o Textiles-Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo.

2.- RESULTADOS OBTENIDOS

2.1 Antecedentes :

- Fecha de inspección : 07.06.2007.
- Tipo de inspección : Muestreo, NCh 44, Nivel de inspección especial, S-3.
- Extracción de muestras al azar : NCh 43.
- Tamaño del lote : 45.000 pares.
- Tamaño de la muestra : 32 pares.
- Cantidad destruida en análisis : 8 pares.

2.2 Inspección de materiales : Análisis destructivo :

a) Cuero :

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA		OBSERVACION
		Plena flor	Descarne	
Resistencia al desgarramiento	45 N, mínimo	109,1 N	100,5 N	CUMPLE
Encogimiento	10,0%, máximo	0%	0%	CUMPLE

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA		OBSERVACION
		Plena flor	Descarne	
Espesor	0,9 mm, mínimo	1,0 mm.	1,4 mm	CUMPLE
pH	3,5 mínimo	3,9	3,8	CUMPLE
Contenido de humedad	18,0%, máximo	10,8%	12,4%	CUMPLE
Materias grasas, base seca	6,0% - 15,0%	14,5%	15,0%	CUMPLE
Oxido de cromo, base seca	Cromo : 2,5% mínimo Semi cromo : 2,0%, mínimo	3,5%	4,0%	CUMPLE

b) Tejido de forro :

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Tipo de tejido	No tiene	Plano	Sin Observación
Composición	No tiene	100% Algodón	Sin Observación
Peso	No tiene	88,7 g/m ²	Sin Observación
Terminación	Perchado o sin perchar	Sin perchar	CUMPLE
Resistencia a la rotura Tejido perchado	980 N 350 N	--	No se contó con muestra suficiente para el ensayo

2.3. Clasificación :
A.- Según tipo de trabajo :

Muestra : Guante para trabajo liviano.

B.- Según material utilizado :

Muestra : Plena flor y cuero descarné, forrado con material textil.

Miembro de:



Página 2 de 7

Dimensiones	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	130	130	135	132	130	130	131	130	140	127
Índice	163	170	176	167	170	171	178	166	172	181
Cordial	186	182	187	180	183	182	188	185	181	190
Anular	182	174	181	175	177	177	186	177	175	177
Meñique	161	150	146	146	145	145	166	147	148	155
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	67	71	68	69	67	64	65	60	80	60
Índice-Medio	109	101	106	102	104	100	105	100	110	111
Medio-Anular	97	100	105	110	94	98	109	104	106	108
Anular-Meñique	95	106	103	98	100	100	111	101	110	104
Ancho palma	115	120	118	124	120	117	116	119	120	122
Ancho inicio del puño	120	110	110	116	117	113	118	120	120	124

Dimensiones	31	32
Longitud hasta el inicio del puño		
Pulgar	125	130
Índice	176	170
Cordial	186	185
Anular	177	170
Meñique	144	140
Distancia punto bifurcación al inicio del puño		
Pulgar-Índice	65	60
Índice-Medio	100	105
Medio-Anular	99	106
Anular-Meñique	95	102
Ancho palma	120	120
Ancho inicio del puño	116	118



Miembro de:



Página 5 de 7

3.- DIMENSIONES

Dimensiones	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	134	130	130	135	132	130	130	130	140	127
Índice	176	162	171	176	167	170	177	165	172	180
Cordial	187	186	182	187	181	183	187	185	181	189
Anular	176	182	175	180	176	177	186	177	175	177
Meñique	143	161	150	147	146	145	161	147	148	154
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	67	70	68	69	66	64	65	60	80	60
Índice-Medio	108	101	107	102	105	99	104	100	111	110
Medio-Anular	97	100	105	110	94	98	108	103	108	108
Anular-Meñique	95	106	102	98	100	100	110	100	111	105
Ancho palma	116	115	121	118	125	120	117	116	119	120
Ancho inicio del puño	120	116	117	122	117	113	118	120	122	124

Dimensiones	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	125	130	127	130	136	130	130	135	134	130
Índice	176	171	170	176	176	162	170	176	177	162
Cordial	186	184	184	186	193	187	182	188	187	186
Anular	176	171	180	177	186	182	174	181	177	182
Meñique	146	141	155	141	162	161	150	147	144	161
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	65	66	60	63	70	71	68	70	67	70
Índice-Medio	100	100	104	98	106	101	107	102	108	101
Medio-Anular	99	98	106	102	110	100	105	110	97	100
Anular-Meñique	95	87	102	101	107	105	102	98	95	105
Ancho palma	123	120	122	120	120	120	121	118	116	115
Ancho inicio del puño	120	110	116	118	114	116	118	122	120	116



Miembro de:



Página 4 de 7

2.4 Construcción y Diseño :

A.- Modelo :

Muestra : Gunn.

B.- Vivo de refuerzo :

Muestra : En la boca contiene un refuerzo de tejido plano de color azul marino, de 12,0 mm de ancho total.

C.- Hilo de coser :

- Composición :

Muestra : 100% Poliéster.

- Título :

Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente para verificar el título.

- Resistencia a la rotura :

Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente, para la realización del ensayo.

2.5 Costuras :

A.- Tipo :

Muestra : Costura recta, interior.

B.- Densidad de puntada :

Muestra : 36 puntadas en 10,0 cm.

Miembro de:



Página 3 de 7

4.- INSPECCION VISUAL

4.1 Verificación del producto terminado :

a) Descripción de los defectos :

Tamaño de la muestra : 32 unidades.

* Defectuosos mayores : 1.

Par N° 20 : Rotura del cuero en el dedo meñique izquierdo.

* Defectuosos menores : 1.

- Par N° 25 : Forro desprendido de la costura en el puño del componente izquierdo.

Los defectuosos quedaron separados de la muestra de inspección para su reparación y/o reposición.

4.2 Criterios de aceptación y rechazo :

Tamaño de la muestra : 32 pares.

Clasificación	A.Q.L.	N° de Aceptación	N° de Rechazo	Cantidad de defectuosos	Cumplimiento
Defectuosos mayores	6,5	5	6	1	CUMPLE
Defectuosos menores	10,0	7	8	1	CUMPLE

5.- CONCLUSION

De los resultados obtenidos se concluye que la muestra analizada, constituyente de un lote de 45.000 GUANTES DE TRABAJO - SUPERVISOR COMBINADO, código N° 100045165, **cumple** con los niveles de calidad aceptable para defectuosos mayores y defectuosos menores, conforme al plan de muestreo utilizado y da total cumplimiento a las Normas Chilenas NCh 1115 Of 96 y NCh 1252 Of 96 : Guantes de Protección.

Consecuente con lo anterior, se aprueba el lote de 45.000 pares de Guantes de Trabajo, código N° 100045165, de la empresa VICSA S.A.


MYRIAM SUBABRE BRICEÑO
INGENIERO TEXTIL
GERENTE TECNICO

MSB/arg/mnt
18.06.07
07in1129

Miembro de:



Página 7 de 7