

INFORME TECNICO N° 1128/2007

1.- IDENTIFICACION DE LA MUESTRA

La muestra tenida a la vista para su análisis corresponde a Guantes para Trabajo Liviano, sin forro, identificado como **Guante Supervisor Natural**, código N° 100045175. Fue extraída desde la empresa VICSA S.A., con el objeto de certificar el lote, conforme a Norma Chilena : NCh 1115 Of 96 : Cueros para Guantes de Protección – Requisitos y NCh 1252/1 Of 96 : Guantes de Protección – Parte 1: Guantes de cuero y/o Textiles-Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo.

2.- RESULTADOS OBTENIDOS

2.1 Antecedentes :

- Fecha de inspección : 07.06.2007.
- Tipo de inspección : Muestreo, NCh 44, Nivel de inspección especial, S-3.
- Extracción de muestras al azar : NCh 43.
- Tamaño del lote : 50.000 pares.
- Tamaño de la muestra : 32 pares.
- Cantidad destruida en análisis : 5 pares.

2.2 Inspección de materiales : Análisis destructivo :

a) Cuero :

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Resistencia al desgarramiento	45,0 N. mínimo	88,5 N	CUMPLE
Encogimiento	10,0% Máximo	0%	CUMPLE
Espesor	0,9 mm. mínimo	1,2 mm.	CUMPLE
pH	3,5 mínimo	3,7	CUMPLE

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Contenido de humedad	18,0% Máximo	14,2%	CUMPLE
Materias grasas, base seca	6,0% - 15,0%	12,2%	CUMPLE
Oxido de cromo, base seca	Cromo : 2,5%, mínimo Semi cromo : 2,0%, mínimo	3,6%	CUMPLE

2.3 Clasificación :

a) Según tipo de trabajo :

Muestra : Guante para trabajo liviano.

b) Según material utilizado :

Muestra : Plena flor.

2.4 Construcción y Diseño :

a) Modelo :

Muestra : Gunn.

b) Vivo de refuerzo :

Muestra : En la boca contiene un refuerzo de tejido plano, color azul, de 10,0 mm de ancho total.

c) Hilo de coser :

- Composición :

Muestra : 100% Poliéster.

- Título :

Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente para verificar el título.

- Resistencia a la rotura :

Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente, para la realización del ensayo.

2.5 Costuras :

a) Tipo :

Muestra : Costura recta, interior.

b) Densidad de puntada :

Muestra : 26 puntadas en 10,0 cm.

3.- DIMENSIONES

Dimensiones	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	120	113	106	112	110	106	100	111	97	100
Índice	166	166	170	167	165	172	170	172	165	170
Coronal	186	180	187	183	178	184	180	177	182	185
Anular	174	171	178	177	172	175	172	172	175	175
Meñique	151	152	148	152	152	147	152	153	155	154
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	68	68	70	80	62	70	66	73	63	75
Índice-Medio	102	102	102	90	90	100	98	100	92	96
Medio-Anular	97	95	100	98	91	100	99	104	90	97
Anular-Meñique	97	104	98	96	90	97	88	98	95	96
Ancho palma	118	120	115	120	118	114	118	115	116	116
Ancho inicio del puño	85	100	92	102	98	100	100	97	97	95



Miembro de:



Página 3 de 6

Dimensiones	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	120	120	113	106	112	110	100	111	97	100
Índice	170	166	166	171	167	164	170	170	164	171
Cor dial	184	187	180	188	184	178	180	176	182	185
Anular	177	174	171	179	177	172	172	172	174	175
Meñique	153	152	152	149	153	153	153	154	155	155
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	71	69	68	71	81	62	66	72	63	76
Índice-Medio	102	102	103	103	91	91	98	101	94	97
Medio-Anular	98	97	96	101	98	90	100	105	90	97
Anular-Meñique	94	98	105	99	96	90	89	99	95	96
Ancho palma	120	118	121	116	121	120	119	116	116	117
Ancho inicio del puño	95	85	101	93	103	98	101	98	97	99

Dimensiones	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	113	120	120	112	100	107	120	100	112	97
Índice	165	167	171	171	171	172	171	170	170	165
Cor dial	181	188	185	176	181	189	185	181	175	184
Anular	179	175	178	172	173	179	177	172	174	175
Meñique	150	153	154	154	154	149	153	154	155	155
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	71	70	72	72	67	72	72	73	64	76
Índice-Medio	104	103	104	101	98	103	102	101	98	97
Medio-Anular	102	97	99	106	101	102	98	105	99	97
Anular-Meñique	100	99	95	100	89	100	97	99	93	96
Ancho palma	115	119	121	115	198	115	121	116	117	116
Ancho inicio del puño	94	86	96	98	100	95	94	98	97	99

Dimensiones	31	32
Longitud hasta el inicio del puño		
Pulgar	112	110
Índice	167	165
Cardial	183	178
Anular	177	172
Meñique	152	152
Distancia punto bifurcación al inicio del puño		
Pulgar-Índice	70	80
Índice-Medio	102	90
Medio-Anular	100	98
Anular-Meñique	98	96
Ancho palma	115	120
Ancho inicio del puño	92	102

4.- INSPECCION VISUAL

4.1 Verificación del producto terminado :

a) Descripción de los defectos :

- Tamaño de la muestra : 32 unidades,

* Defectuosos mayores : 1.

Par N° 8 : Rotura del cuero de ambos componentes del par (dorso y dedo índice).

* Defectuosos menores : 1.

Par N° 10 : Vivo del puño descosido en el componente izquierdo.

Los guantes defectuosos quedaron separados de la muestra de inspección, para su reparación y/o reposición.

Miembro de:



Página 5 de 6

4.2 Criterios de aceptación y rechazo :

Tamaño de la muestra : 32 pares:

Clasificación	A.Q.L.	N° de Aceptación	N° de Rechazo	Cantidad de defectuosos	Cumplimiento
Defectuosos mayores	6,5	5	6	1	CUMPLE
Defectuosos menores	10,0	7	8	1	CUMPLE

5.- CONCLUSION

De los resultados obtenidos se concluye que la muestra analizada, constituyente de un lote de 50.000 GUANTES DE TRABAJO LIVIANO - SUPERVISOR NATURAL, código N° 100045175, **cumple** con los niveles de calidad aceptable, para defectuosos mayores y defectuosos menores, conforme al plan de muestreo utilizado y da total cumplimiento a las Normas Chilenas NCh 1115 Of 96 y NCh 1252 Of 96 : Guantes de Protección.

Consecuente con lo informado, se aprueba el lote de 50.000 pares de Guantes de Trabajo, código N° 100045175, de la empresa VICSA S.A.



MYRIAM SUBIABRE BRICEÑO
 INGENIERO TEXTIL
 GERENTE TECNICO

MSB/arg/mnt
 18.06.07
 07in1128

Miembro de:



Página 6 de 6