

INFORME TECNICO N° 1108/2007

1.- IDENTIFICACION DE LA MUESTRA

La muestra tenida a la vista para su análisis corresponde a **Manguillas Descarne Soldador**, identificadas con el código N° 302015207.

Fue aportada por la empresa VICSA S.A., con el objeto de certificar el lote en lo que se refiere a la calidad de materiales y verificación de terminaciones, en la manufactura.

2.- RESULTADOS OBTENIDOS

2.1 Antecedentes

- Fecha de inspección : 07.06.2007.
- Tipo de inspección : Muestreo NCh 44, Nivel de inspección especial S-3.
- Extracción de muestras al azar : NCh 43.
- Tamaño del lote : 1.000 unidades.
- Tamaño de la muestra : 13 unidades.
- Cantidad destruida en análisis : 5 manguillas.

2.2 Inspección de materiales : Análisis destructivo

a) Cuero :

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Encogimiento	10,0%, máximo	0%	CUMPLE
Espesor	1,3 - 1,9 mm.	1,4 mm.	CUMPLE

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
pH	3,4 mínimo	3,4	CUMPLE
Contenido de cromo	Cromo : 3,0% mínimo Semicromo : 1,0% mínimo	4,2%	CUMPLE, con semicromo
Contenido de cenizas	Cromo : 2,0% máximo Semicromo : No tiene	1,7%	CUMPLE, con cromo
Contenido de grasa	4,0% - 15,0%	13,2%	CUMPLE
Resistencia a la tracción	200 Kgf/cm ² mínimo	200 Kgf/cm ²	CUMPLE
Alargamiento a la ruptura	75,0% máximo	27,4%	CUMPLE
Resistencia al desgarramiento	15,0 Kgf/cm. mínimo	127,3 Kgf/cm.	CUMPLE

2.3 Verificación de terminación - Inspección visual :

Tamaño de la muestra : 13 unidades.

a) Descripción de los defectos :

- Defectuosos mayores : 1.

* Unidad N° 11 : Rotura de cuero en el centro de la manguilla.

- Defectuosos menores : No se detectaron en la muestra.

El defectuoso quedó separado de la muestra de inspección para su reposición.

b) Criterios de aceptación y rechazo :

Defectuosos	A.Q.L.	Acepta	Rechaza	Defectuoso en la muestra	Cumplimiento
Mayores	6,5	2	3	1	Cumple
Menores	10,0	3	4	0	Cumple

3.- CONCLUSION

De los resultados obtenidos se concluye que la muestra analizada, constituyente de un lote de 1.000 manguillas descarné soldador, identificado con el código N° 302015207, **cumple** con el nivel de calidad aceptable, para defectuosos mayores y menores, conforme al plan de muestreo utilizado y el cuero utilizado, se encuentra dentro de lo considerado como aceptable para vestuario de trabajo, de dicho material.

MSB/arg/nmt
18.06.07
07in1108


MYRIAM SUBIABRE BRICEÑO
INGENIERO TEXTIL
GERENTE TECNICO