

INFORME TECNICO N° 1114/2007

1.- IDENTIFICACION DE LA MUESTRA

La muestra tenida a la vista para su análisis corresponde a **Polainas Cuero Soldador**, identificadas con el código N° 302045155.

Fue aportada por la empresa VICSA S.A., con el objeto de certificar el lote en lo que se refiere a la calidad de materiales y verificación de terminaciones, en la manufactura.

2.- RESULTADOS OBTENIDOS

2.1 Antecedentes

- Fecha de inspección : 07.06.2007.
- Tipo de inspección : Muestras NCh 44, Nivel de inspección especial S-3.
- Extracción de muestras al azar : NCh 43.
- Tamaño del lote : 1.500 unidades.
- Tamaño de la muestra : 13 unidades.
- Cantidad destruida en análisis : 5 polainas.

2.2 Inspección de materiales : Análisis destructivo

a) Cuero :

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Encogimiento	10,0%, máximo	0%	CUMPLE
Espesor	1,3 - 1,9 mm.	1,3 mm.	CUMPLE

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
pH	3,4 mínimo	3,8	CUMPLE
Contenido de cromo	Cromo : 3,0% mínimo Semicromo : 1,0% mínimo	3,8%	CUMPLE con cromo
Contenido de cenizas	Cromo : 2,0% máximo Semicromo : No tiene	1,8%	CUMPLE
Contenido de grasa	4,0% - 15,0%	15,0%	CUMPLE
Resistencia a la tracción	200 Kgf/cm ² mínimo	200 Kgf/cm ²	CUMPLE
Alargamiento a la ruptura	75,0% máximo	35,7%	CUMPLE
Resistencia al desgarramiento	15,0 Kgf/cm. mínimo	119,5 Kgf/cm.	CUMPLE

2.3 Verificación de terminación - Inspección visual :

Tamaño de la muestra: 13 unidades.

a) Descripción de los defectos :

- Defectuosos mayores : No se detectaron en la muestra.
- Defectuosos menores : No se detectaron en la muestra.

b) Criterios de aceptación y rechazo :

Defectuosos	A.Q.L.	Acepta	Rechaza	Defectuoso en la muestra	Cumplimiento
Mayores	6,5	2	3	0	Cumple
Menores	10,0	3	4	0	Cumple

3.- CONCLUSION

De los resultados obtenidos se concluye que la muestra analizada, constituyente de un lote de 1.500 polainas cuero soldador, identificado con el código N° 302045155, **cumple** con el nivel de calidad aceptable, para defectuosos mayores y menores, conforme al plan de muestreo utilizado y el cuero utilizado, se encuentra dentro de lo considerado como aceptable para vestuario de trabajo, de dicho material.


MYRIAM SUBLABRE BRICEÑO
INGENIERO TEXTIL
GERENTE TECNICO

MSB/arg/mnt
18.06.07
07incl114