

## INFORME TECNICO N° 490/2006

### 1.- IDENTIFICACION DE LA MUESTRA

La muestra tenida a la vista para su análisis corresponde a Guantes para Trabajo, sin forro, identificado como Guante Combinado Reforzado, código N° 100045134 Fue extraída desde la empresa VICSA, con el objeto de certificar el lote, conforme a Norma Chilena : NCh 1115 Of 96 : Cueros para Guantes de Protección – Requisitos y NCh 1252/1 Of 96 : Guantes de Protección – Parte 1 Guantes de cuero y/o Textiles-Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo.

### 2.- RESULTADOS OBTENIDOS

#### 2.1 Antecedentes :

- Fecha de inspección : 10.03.2006.
- Tipo de inspección : Muestreo, NCh 44, Nivel de inspección especial, S-3.
- Extracción de muestras al azar : NCh 43.
- Tamaño del lote : 30.736 pares.
- Tamaño de la muestra : 20 pares.
- Cantidad destruida en análisis : 5 pares.

#### 2.2 Inspección de materiales : Análisis destructivo :

##### 2.2.1 Cuero :

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA		OBSERVACION
		Plena flor	Descarne	
Resistencia al desgarramiento	95 N, mínimo	109,1 N	140 N	CUMPLE
Encogimiento	10% Máximo	0%	0%	CUMPLE
Espesor	1,2 a 1,6 mm. mínimo	1,6 mm.	1,2 mm.	CUMPLE
Ph	3,5 mínimo	4,7	3,9	CUMPLE
Contenido de humedad	18% Máximo	11,4%	12,5%	CUMPLE
Materias grasas, base seca	6% - 15%	11,4%	15,0%	CUMPLE
Oxido de cromo, base seca	Cromo : 2,5%, mínimo Semi cromo : 2%, mínimo	2,5%	2,5%	CUMPLE



Miembro de:

### **2.3 Clasificación :**

A.- Según Tipo de Trabajo :  
Muestra : Guante para trabajo pesado.

B.- Según Material Utilizado :  
Muestra : Plena flor y cuero descarnado.

### **2.4 Construcción y Diseño :**

A.- Modelo :  
Muestra : Gunn.

B.- Puño :  
Muestra : De dos piezas.

C.- Hilo de Coser :

- Composición :  
Muestra : 100% Poliéster.

- Título :  
Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente para verificar el título.

- Resistencia a la rotura :  
Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente, para la realización del ensayo.

### **2.5 Costuras :**

A.- Tipo :  
Muestra : Costura recta, interior y exterior.

B.- Densidad de puntada :  
Muestra : 25 puntadas en 10,0 cm.

Miembro de:



### 3.- DIMENSIONES

<b>Dimensiones</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	138	138	132	125	137	138	138	132	125	137
Índice	172	170	162	162	165	171	170	162	162	165
Cordial	183	187	183	185	181	182	188	183	185	180
Anular	181	178	182	184	175	181	178	182	184	174
Meñique	166	164	160	160	160	166	164	160	160	160
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	65	63	60	60	65	65	63	60	60	65
Índice-Medio	102	105	97	96	98	105	102	97	96	99
Medio-Anular	102	105	100	100	97	102	105	100	101	97
Anular-Meñique	100	97	100	102	99	97	100	100	101	99
Ancho palma	125	130	133	132	130	130	125	125	130	132
Longitud del puño	71	70	70	60	70	71	71	65	65	68
Ancho inicio del puño	130	132	130	132	134	132	130	130	134	133
Ancho externo del puño	143	140	148	150	150	150	148	148	143	143

<b>Dimensiones</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>18</b>	<b>19</b>	<b>20</b>
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	132	138	132	125	135	138	138	138	138	133
Índice	162	172	162	162	165	171	170	172	170	162
Cordial	183	187	183	185	182	182	187	183	186	183
Anular	182	181	182	182	176	181	178	181	177	182
Meñique	161	164	160	160	160	166	164	166	164	161
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	63	60	65	60	65	60	65	63	60	65
Índice-Medio	105	97	98	105	105	97	98	105	97	98
Medio-Anular	104	100	97	100	102	100	97	104	100	97
Anular-Meñique	97	100	99	97	97	102	99	97	100	99
Ancho palma	130	125	125	130	133	133	125	133	133	133
Longitud del puño	70	70	70	70	72	71	70	70	68	68
Ancho inicio del puño	133	130	130	130	130	135	134	130	130	130
Ancho externo del puño	150	150	140	140	140	140	150	150	150	150

Miembro de:



#### 4.- INSPECCION VISUAL

##### 4.1 Verificación del producto terminado

##### 4.1.2 Descripción de los defectos :

- Tamaño de la muestra : 20 unidades.

Los guantes defectuosos se numeraron y quedaron separados de las unidades que constituían la muestra de inspección, para su posterior reparación o reposición. Las unidades defectuosas y el tipo de defecto son los que se indican a continuación.

A.- Defectuosos mayores : 2.

- Par N° 5 : Cuero con rotura en la bifurcación del dedo pulgar con el índice, del componente izquierdo.

- Par N° 10 : Cuero con rotura en el dedo pulgar del componente derecho.

B.- Defectuosos menores : 0

No se detectaron en la muestra.

##### 4.1.3 Criterios de Aceptación y Rechazo

- Tamaño de la muestra : 20 pares.

Clasificación	A.Q.L.	N° de Aceptación	N° de Rechazo	Cantidad de defectuosos	Cumplimiento
Defectuosos mayores	6,5	3	4	2	CUMPLE
Defectuosos menores	10,0	5	6	0	CUMPLE

Miembro de:



5.- CONCLUSION

De los resultados obtenidos se concluye que la muestra analizada, constituyente de un lote de 30.736 GUANTES DE TRABAJO PESADO-COMBINADO REFORZADO, código N° 100045134, **cumple** con los niveles de calidad aceptable, para defectuosos mayores y defectuosos menores, conforme al plan de muestreo utilizado y da total cumplimiento a las Normas Chilenas NCh 1115 Of 96 y NCh 1252 Of 96 : Guantes de Protección.

Consecuente con lo informado, se aprueba el lote de 30.736 pares de Guantes de Trabajo, código N° 100045134, de la empresa VICSA.

  
**MYRIAM SUBIABRE BRICEÑO**  
INGENIERO TEXTIL  
GERENTE TECNICO

MSB./mgh./cim  
21.03.06  
06in490

Miembro de:

